

ГОСТ

25604-83*

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ

Типы и основные размеры

Interchangeable heads. Types and basic dimensions

(СТ СЭВ 601-84)

ОКП 39 2659

Взамен
ГОСТ 3329-75, в
части разд. 1 и
ГОСТ 22405-77

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 января 1983 г. № 296 срок введения установлен

с 01.01.84

1. Настоящий стандарт распространяется на сменные головки к торцовым ключам с присоединительными квадратами по ГОСТ 24372-80, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт не распространяется на сменные головки для свечей зажигания двигателей.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 601-84.

2. Сменные головки должны изготавливаться типов:

А — с внутренним шестигранным зевом размерами от 3,2 до 80 мм;

Б — с наружным шестигранным зевом размерами от 5 до 17 мм;

В — с внутренним четырехгранным зевом размерами от 3,15 до 25 мм.

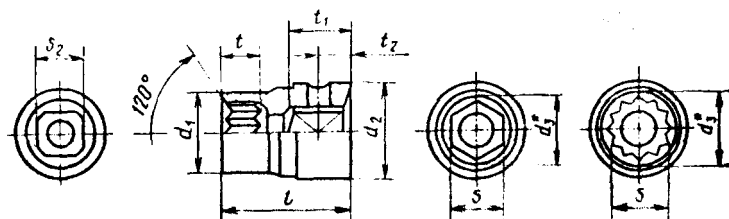
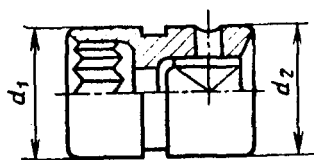
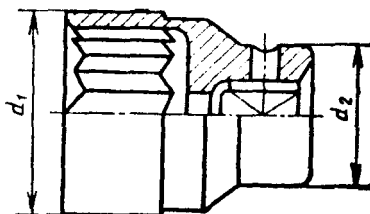
3. Основные размеры сменных головок должны соответствовать: типа А — указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа Б — на черт. 2 и в табл. 2, типа В — на черт. 3 и в табл. 3.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

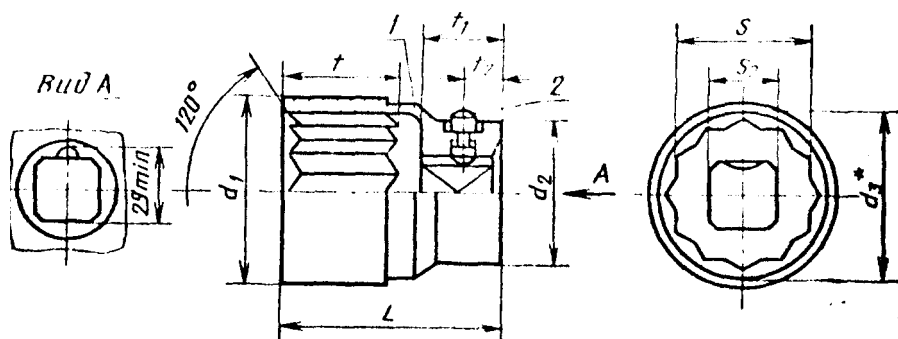
4. Сменные головки типа А должны изготавливаться нормальной и повышенной степеней точности по ГОСТ 2838-80.

ТИП А

Сменная головка с размером стороны присоединительного квадрата $S_2 = 6,3; 10; 12,5; 20$ мм
 $d_1 < d_2$

 $d_1 = d_2$  $d_1 > d_2$ 

Сменная головка с размером стороны присоединительного квадрата $S^2 = 25$ мм



* Размер для справок.

1 — головка; 2 — толкатель

Черт. 1

Таблица 1

ИМ

Обозначение головок	Применяемость	Размер лева S		Размер стороны присоединительного квадрата S ₃	d ₁ (прод. откл. ± $\frac{IT16}{2}$)	d ₂ не более	d ₃	l (прод. откл. IT16 ± $\frac{IT16}{2}$)	t		d ₅
		Ряд 1	Ряд 2						не менее	Помин.	
7812-0451		3,2	—		6,0		3,7		3		
7812-0452		4,0	—		7,0		5,0		4		
7812-0453		5,0	—		8,5		6,2				
7812-0454		5,5	—		9,0	12	6,8		5		
7812-0455		—	6,0		9,5		7,5				
7812-0456		7,0	—		11,0		8,5				
7812-0457		8,0	—	6,3	12,0		9,6	25	6	8	4
7812-0458		—	9,0		13,0	13	11,0				
7812-0459		10,0	—		15,0	15	12,0				
7812-0461		—	11,0		16,0	16	13,5				
7812-0462		12,0	—		18,0	17	14,5				
7812-0463		13,0	—		20,0	19	15,7				
7812-0464		14,0	—			20	17,0		10		
7812-0465		7	—		11,0	18,5	8,5		5		
7812-0466		8	—	10	12,0		9,6	23	6	11,5	5,5
7812-0467		—	9		13,0	20	11,0				
7812-0468		10	—		15,0		12,0	25	8		

±0,18

мм

Обозначение головок	Применяемость	Размер зевы S		Размер стороны присоединительного квадрата S ₃	d ₁ (пред. откл. $\pm \frac{TT15}{2}$)	d ₂ не более	d ₃	l (пред. откл. $\pm \frac{TT15}{2}$)	t не менее	t ₁	t ₂	Пред. откл.
		Ряд 1	Ряд 2									
7812-0469		—	11		16,0		13,5	25	8			
7812-0471		12	—		17,5	20	14,5					
7812-0472		13	—		18,5		15,7					
7812-0473		14	—		20,0		17,0	27	10			
7812-0474		—	15				18,2					
7812-0475		—	16				19,2		12	11,5	5,5	$\pm 0,18$
7812-0476		17	—	10	24,0		20,5					
7812-0477		—	18		26,5		21,6		14			
7812-0478		19	—				23,8					
7812-0479		—	20		28,0	24			16			
7812-0481		—	21		30,0			32				
7812-0482		22	—				26,2					
7812-0483		10	—		16,0		12,0					
7812-0484		—	11		16,5		13,5		8			
7812-0485		12	—	12,5	18,0		14,5			16	8	$\pm 0,22$
7612-0486		13	—		19,0		15,7		10			
7812-0487		14	—		20,5		17,0					

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение головок	Применяемость	Размер зава S		Размер стороны присоединительного квадрата S ₁	d ₁ (пред. откл. ± $\frac{TT16}{2}$)	d ₂ не более	d ₁	l (сред. откл. ± $\frac{TT16}{2}$)	l	t ₁	t ₂	Пред. откл.
		Ряд 1	Ряд 2									
7812-0488		—	15		22,0	24	18,2	34	10			
7812-0489		—	16		23,0		19,2	36	12			
7812-0491		17	—		24,0	26	20,5					
7812-0492		—	18		26,0		21,6	38	14			
7812-0493		19	—				22,8					
7812-0494		—	20		28,0		23,8					
7812-0495		—	21		30,0	28	25,2	40	16			
7812-0496		22	—	12,5			26,2			16		
7812-0497		—	23		32,0		27,4	42	18			±0,22
7812-0498		24	—				28,6					
7812-0499		—	25		34,0		29,8					
7812-0501		—	26		35	30	31,0	45	20			
7812-0502		27	—		36		32,2					
7812-0503		—	28		37		33,4					
7812-0504		30	—		40		35,6	48	22			
7812-0505		32	—		43		38,5	50	24			
7812-0506		22	—	20	32	34	26,2		16	24	10	±0,27

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение головок	Применяемость	Размер зава S		Размер стороны присоединительного квадрата S ₃	d ₁ (пред. откл. $\pm \frac{T15}{2}$)	d ₂ не более	Ld, l	l (пред. откл. $\pm \frac{T16}{2}$)	t	t ₁	t ₂	
		Ряд 1	Ряд 2								Номинал.	Пред. откл.
7812-0507		—	23		34		27,4	52	18			
7812-0508		24	—		35,5		28,6					
7812-0509		—	25		38		29,8					
7812-0511		—	26		39,5	36	31,0	55	20			
7812-0512		27	—		43		32,2					
7812-0513		—	28		45,5		33,4	53	22			
7812-0514		30	—	20	50,5		35,6			24		
7812-0515		32	—		57		38,5	60	24			
7812-0516		36	—		63		43,0	65	27			
7812-0517		41	—		68	38	49,2	70	30			
7812-0518		46	—		74		55	72	32			
7812-0519		50	—		48	40	59,8	75	34			
7812-0521		55	—		46		65,5	80	38			
7812-0522		32	—		53		38,5		24			
7812-0523		36	—	25	57	48	43	75	27			
7812-0524		41	—		66		49,2		30	29		15
7812-0525		46	—				55		32			

±0,27

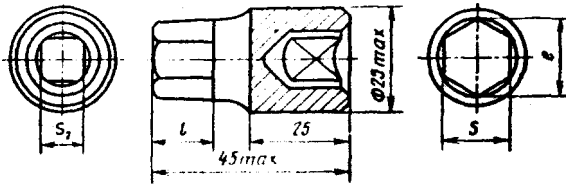
мм

Обозначение головок	Применяемость	Размер зева S		Размер стороны присоединительного квадрата S ₂	d ₁ (пред. откл. $\pm \frac{TT15}{2}$)	d ₂ не более	d ₃	l (пред. откл. $\pm \frac{TT16}{2}$)	t		Пред. откл.
		Ряд 1	Ряд 2						не менее	t ₁	
7812-0526		50	—		71	50	59,8	80	34		
7812-0527		55	—		77		65,5	85	38		
7812-0528		60	—		83		71,5		42		
7812-0529		65	—	25	86		77,5	90	45	29	±0,27
7812-0531		70	—		92	52	83,0				
7812-0532		75	—		98		89	95			
7812-0533		—	80		104		95		50		

Примечания:

1. Сменные головки с размером зева по ряду 2 применять не рекомендуется.
2. Допускается для размеров стороны присоединительных квадратов S₂=10 мм и S₂=12,5 мм увеличить размер d₁ на 1 мм.

ТИП Б



* Размер для справок

Черт 2

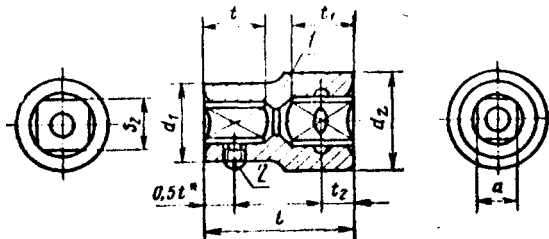
Таблица 2

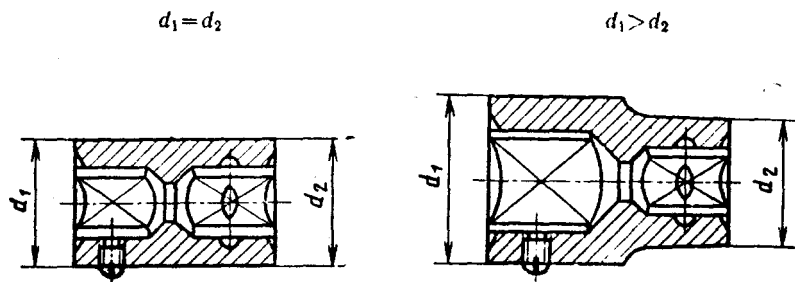
Обозначение головок	Применяемость	S		S ₂	l	e
		Номинал.	Пред. откл.			
					не менее	
7812—2555		5	h10	6,3	6	5,60
7812—0511				12,5		
7812—2556		6	h10	6,3	9	6,73
7812—0542				12,5		
7812—2557		8	h10	6,3	9	8,98
7812—0543				12,5		
7812—0544		10	h11	12,5	12	11,24
7812—0545		(12)			16	13,44
7812—0546		(14)			16	19,09
7812—0547		(17)				

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

ТИП В

$$d_1 < d_2$$





• Размер для справок

1—головка; 2---винт по ГОСТ 1477- 81

Черт. 3

Примечание к черт. 1—3. В сменных головках между отверстиями зева и присоединительного квадрата не должно быть перемычки.

5. Сменные головки типа А должны быть изготовлены с одинарным шестигранником.

Допускается по заказу потребителя изготавливать головки со

сдвоенным шестигранником с размерами под ключ свыше 12 мм, 6. По заказу потребителя головки с присоединительными квадратами с размером стороны 6,3 и 10 мм допускается изготавливать без конструктивных элементов для фиксации.

7. Поле допуска резьбы резьбовых отверстий — 7Н по ГОСТ 16093-81.

8. Сменные головки, предназначенные для комплектации наборов, допускается изготавливать с другими размерами зевов, указанным в табл. 1, при условии обеспечения прочности по ГОСТ 25605-83.

9. Технические условия — по ГОСТ 25605—83.

10. Конструктивные элементы для фиксации головок на приводных частях торцовых ключей указаны в рекомендуемом приложении 1.

11. Конструкция и размеры толкателя указаны в рекомендуемом приложении 2.

12. Расположение и размеры накатки на головках указаны в рекомендуемом приложении 3.

Размеры в мм

Обозначение головок	Примечания	Размер стороны присоединительного квадрата S:	a (пред. откл. D11)	d ₁ (пред. откл. IT15 $\pm \frac{1}{2}$)	d ₂ не более	f (пред. откл. IT16 $\pm \frac{1}{2}$)	k		Винт по ГОСТ 1477—81 Кол. 1
							k ₁ не менее	k ₂ Пред. откл.	
6910-0261			3,15	7,5					В.М3—6g×4.14 H.05
6910-0262			3,55	8		6			
6910-0263			4	8,5					В.М4—6g×4.14 H.05
6910-0264			4,5	9		8			
6910-0265		6,3	5	9,5	12	25	8	4	±0,18
6910-0266			5,6	12,0					
6910-0267			6,3	13,5		10			В.М5—6g×5.14 H.05
6910-0268			7,1	14,5					
6910-0269			8	15,5					В.М6—6g×6.14 H.05
6910-0271			9	16,5		12			
6910-0272			10	18,5					В.М5—6g×5.14 H.05
6910-0273			8	15,5		10			
6910-0274			9	16,5		28			В.М6—6g×6.14 H.05
6910-0275		10	10	18,5	20	32	13	11,5	
6910-0276			11,2	20					
6910-0277			12,5	22,5		34	16		В.М8—6g×8.14 H.05
6910-0278			14	25			18		

Размеры в мм

Обозначение головок	Применяемость	Размер стороны присоединительного квадрата S_2	d (пред. откл. D11)	d_1 (пред. откл. $\pm \frac{IT15}{2}$)	d_2 не более	γ (пред. откл. IT16 $\pm \frac{\gamma}{2}$)	t не менее	t_2		Винт по ГОСТ 1477—84 Кол. 1	
								t_1	Пред. откл.		
6910-0279		10	16	27	20	34	18	11,5	5,5	$\pm 0,18$	V.M8—6g×8.14 H.05
6910-0281			10	18							
6910-0282			11,2	20	26	35	13				V.M6—6g×6.14 H.05
6910-0283		12,5	12,5	22			16				
6910-0284			14	25			16				
6910-0285			16	27	28	40	18				
6910-0286			18	31	30	45					
6910-0287			20	34			22				
6910-0366		20	22,4	38	38	60	26	24	10,2	$\pm 0,27$	V.M10—6g×10.14. H.05
6910-0367		25	25	43	43	65	28	29	15	$\pm 0,27$	

Пример условного обозначения сменной головки типа В с размером стороны присоединительного квадрата $S_2 = 12,5$ мм, с размером $a = 16$ мм, с шероховатостью поверхности исполнения 1, с покрытием Х9:

Головка 6910-0285 1 Х9 ГОСТ 25604—83