



## Поясной электрический обогреватель баллонов с фреоном HotBelt™.

### Назначение.

Электрический обогреватель баллонов HotBelt™ предназначен для подогрева баллонов с фреоном (хладагентом) при производстве работ по обслуживанию холодильной техники, заправки различных кондиционеров, в том числе кондиционеров автомобилей, автобусов, рефрижераторов и сельскохозяйственной техники.

Электрический обогреватель баллонов HotBelt™ так же возможно применять для обогрева баллонов с пропаном при производстве различных строительно-монтажных работ: монтаж натяжных потолков, сварочные работы и т. д.



### Технические Характеристики:

- Встроенный термостат с функцией предварительной настройки: сконструирован для поддержания температуры на уровне 49°C.\*.
- Максимальная мощность: 200 Вт.
- Силовой кабель: кабель длиной 2 м. с вилкой электропитания.
- Подходит для баллонов всех наиболее распространенных размеров.
- Ремешок регулируется в зависимости от диаметра баллона: минимум 229 мм., максимум 330 мм.
- Ширина обогревателя: 152 мм.
- Длина обогревателя: 660 мм.
- Класс защиты корпуса нагревателя: IP56.
- Примечание: \*Изменение температуры окружающей среды и состава материала баллона может повлиять на фактическую температуру поверхности баллона.



### Рекомендации.

Следует подогреть и сохранять оптимальную температуру баллона с фреоном (хладагентом) при эксплуатации в условиях холодного времени года. Предварительно подогрейте и держите баллон хладагента в тепле во время работы в условиях холодной погоды.

Убедитесь, что давление в баллоне хладагента во время эксплуатации в условиях холодной погоды, соответствует требуемому.

### Краткие технические особенности обогреватель баллонов HotBelt™.

- Идеально подходит для транспортировки и использования в полевых условиях.
- Встроенный термостат с функцией предварительной настройки и режимом «подключи и работай» для удобства эксплуатации.
- Исключительная универсальность в использовании, износостойчивость и равномерность нагрева.
- Быстрый нагрев и тепловая реакция.

- Регулируемая конструкция с ремешком на липучке позволяет работать с баллонами различных размеров.
- Силиконовый каучук, армированный волокном, обладает влагонепроницаемостью и химической устойчивостью.
- Запатентованный нагревательный элемент со встроенным заземлением.

### **Применение.**

Большинство систем отопления, охлаждения, вентиляции и кондиционирования воздуха, камерных холодильников, морозильных камер и т.п. продолжают эксплуатироваться в холодное время года. Холодная погода может стать причиной возникновения особых проблем с хладагентами и головной болью для специалистов по техническому обслуживанию. Низкая температура может стать причиной снижения давления в баллоне хладагента. При температуре  $-18^{\circ}\text{C}$ , давление на выходе из баллона R22 Freon® составляет всего  $1,7 \text{ kgf/cm}^2$ . Во время работы системы давление всасывания должно быть около  $4,2 \text{ kgf/cm}^2$  или выше. Перед началом эксплуатации, температура поверхности баллона должна повыситься приблизительно до  $38^{\circ}\text{C}$ . или выше, чтобы сохранять необходимое давление внутри баллона.

### **Решение.**

Для предварительного нагрева и сохранения температуры баллона с фреоном (хладагентом) обогреватель HotBelt является идеальным решением. Нагреватель с функцией «подключи и работай» плотно облегает баллон, чтобы подогреть содержимое таким образом, чтобы содержимое баллона можно было полностью выпустить во время заправки системы. Нагреватели оснащены регулируемым ремешком, который подходит для баллонов диаметром от 23 см. и до 33 см. Температура поверхности баллона поддерживается на уровне около  $49^{\circ}\text{C}$ . с помощью встроенного регулирующего термостата. Это гарантирует обеспечение оптимального рабочего давления хладагента во время работы.

Нагреватели HotBelt безопасны для использования как в помещениях, так и на открытом воздухе, так как имеют защитное заземление для безопасной эксплуатации.

### **Наиболее часто используемые хладагенты:**

- R22 - наиболее используемый газ для старых систем, известен как Freon®.
- R410A – с 2010 года наиболее используемый газ для новых систем.
- R407C - модернизированный газ для замены R22.
- R134a - транспортные средства и крупные охлаждающие системы.
- R404A - используется в холодильной технике, холодильных и морозильных камерах.