

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Конструкция и размеры

Combination spanners.
Construction and dimensionsГОСТ
16983—80*

(СТ СЭВ 1293—84)

ОКП 39 2651

Взамен
ГОСТ 16983—71

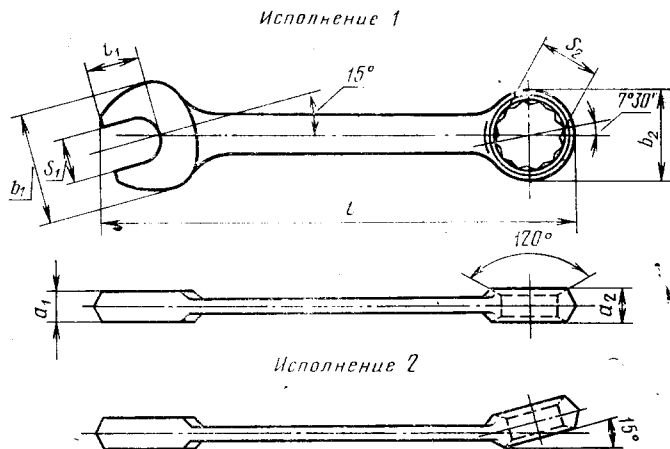
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2804 срок действия установлен

с 01.01.81
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные комбинированные ключи с открытым и кольцевым зевами размерами от 5,5 до 55 мм, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Е

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1985 г. (ИУС № 1—86)

ММ

Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры зевов $S_1 \times S_2$	a_1	a_2	b_1	b_2	l		$l_{1,2}$ не менее
Обозначение ключей	Применяемость	Обозначение ключей	Применяемость						1-й ряд	2-й ряд	
7811—0221		7811—0250		5,5×5,5			13	9	100		6
7811—0531		7811—0232		—	3,0						
7811—6553		7811—6566		(6×6)			14	11	105		
7811—0222		7811—0251		7×7		5,0	15				7
7811—0533		7811—0534		—				13	115		
7811—0223		7811—0252		8×8			20				8
7811—6554		7811—6567		—							
7811—6555		7811—6568		(9×9)		4,0	21	15		120	
7811—0535		7811—0536		—			20	16			8
7811—0224		7811—0253		10×10							10
7811—0539		7811—0541		—			22	20	140		
7811—0542		7811—0543		11×11				18			12
7811—0225		7811—0254		(12×12)		4,5	24	19	130		13
						7,0	26				

Продолжение

Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры зазов $S_1 \times S_2$			Пред. откл. по $\pm 1/7$			t	
Обозначение ключей	Применяемость	Обозначение ключей	Применяемость	1-й ряд	2-й ряд	a_1	a_2	b_1	b_2	Номинал	Пред. откл.
				Пред. откл. по $\pm 1/7$							
7811—0544		7811—0545		—	(12×14)	4,5		26	21	150	
7811—0226		7811—0255		(13×13)	—			28	20	140	
7811—0227		7811—0256		(14×14)	—			30	21	150	
7811—6556		7811—6569		—	13×16	5,5		28			14
7811—0546		7811—0547		—	(13×17)						
7811—6557		7811—6570		—	(14×15)			30	25	160	
7811—6558		7811—6571		15×15	—			32			±2,5
7811—6559		7811—6572		16×16	—						
7811—6560		7811—6573		—	16×18	6,0		34	27	180	
7811—0228		7811—0257		17×17	—		9,0		25	160	
7811—0548		7811—0549		—	(17×19)			35	28		17
7811—6561		7811—6574		18×18	—				27	180	
7811—6562		7811—6575		—	18×21	7,0		39	32		18

ММ

Продолжение

Исполнение 1	Исполнение 2		Размеры зевов $S_1 \times S_2$	a_1	a_2	b_1	b_2	I		t_1 , не менее
	Обозначение ключей	Применяемость						1-й ряд	2-й ряд	
7811—0229		7811—0258		7,0	10,0	42	28	180	$\pm 2,5$	19
7811—6563		7811—6576			11,0		33			
7811—6564		7811—6577		7,5	10,5	45	32	200		20
7811—0230		7811—0259			11,0	46	33		$\pm 2,9$	21
7811—0231		7811—0260		8,5	12,0	50	36	220		23
7811—0232		7811—0261		9,5	13,0	55	39	260		26
7811—0233		7811—0262		10,5	13,5	62	43			28
7811—0234		7811—0263		11,0	14,0	65	45	280		30
7811—6565		7811—6578		11,5	14,0	70	49		$\pm 3,3$	32
7811—0235		7811—0264		12,0	14,5	75	52	300		34
7811—0236		7811—0265		13,0	15,5	85	58	360		38
7811—0237		7811—0266		14,0	16,5	95	65	400		42
7811—0238		7811—0267		15,0	17,0	102	71	450	$\pm 3,8$	46
7811—0239		7811—0268		16,0	18,0	112	80	480		51

Примечания:

- Зевы ключей допускается изготавливать в виде шестигранника.
- Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения ключа исполнения 1 с размерами зевов 14×14 мм, повышенной точности П, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 7811-0227 П 1Х9 ГОСТ 16983—80

То же, исполнения 2 нормальной точности:

Ключ 7811-0256 1Х9 ГОСТ 16983—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Ключи должны изготавливаться из стали 40ХФА по ГОСТ 4543—71. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии, не ниже чем у стали 40ХФА.

4. Ключи должны иметь прочность по группе С для головок с открытым зевом и по группе В для головок с кольцевым зевом. Твердость ключей должна быть 41,5...46,5 НRC, .

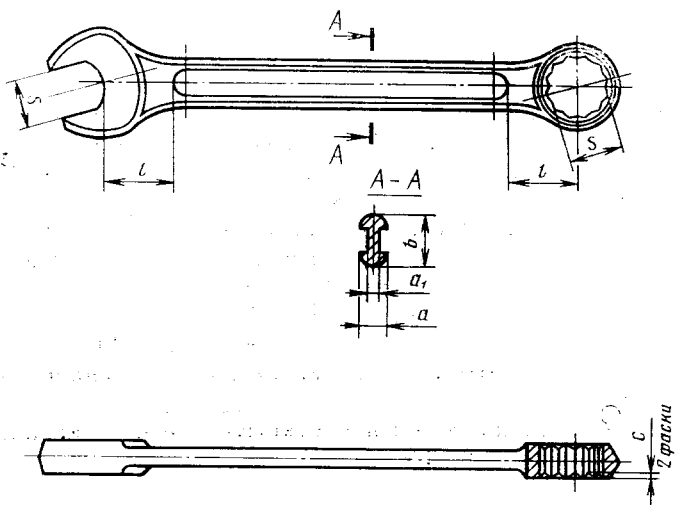
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры рукояток ключей указаны в рекомендуемом приложении.

7. Размеры головок ключей с открытым зевом указаны в приложении 1 к ГОСТ 2839—80.

РАЗМЕРЫ РУКОЯТОК ГАЕЧНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ



s	a	a_1	b	l	c
5,5	2,0	1,6	6,0	8	1,0
6,0			7,0	9	
7,0			8,0	10	
8,0	3,0	2,5	9,0	11	
9,0			9,0	12	
10,0			9,5	13	
11,0	3,5	3,0	10,5	15	
12,0			11,0	16	
13,0			12,5	17	
14,0	4,0	3,6	13,0	18	
15,0			14,0	19	
16,0			15,0	20	
17,0	4,5	3,8	14,0	21	

Продолжение

мм

S	a	a ₁	b	l	c
18,0	5,0	4,3	16,0	22	1,5
19,0	5,5	4,5	17,0	24	
21,0			19,0		
22,0	6,0	5,0	20,0	25	
24,0			22,0		
27,0	6,5	5,0	24,0	32	
30,0	7,0	5,5	25,0	36	
32,0	8,0	6,0	26,0	38	
34,0	8,5	6,5	27,0	40	
36,0	8,5	6,5	28,0	42	
41,0	9,0	7,0	32,0	46	2,0
46,0	10,0	8,0	35,0	54	
50,0	11,0	9,0	38,0	58	
55,0	12,0	10,0	40,0	65	

Неуказанные предельные отклонения размеров, кроме S, по нормальной точности ГОСТ 7505—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 2838—80 (СТ СЭВ 1285—78)	Ключи гаечные. Общие технические условия . . .	1
ГОСТ 2839—80 (СТ СЭВ 1287—84)	Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние. Конструкция и размеры	11
ГОСТ 2841—80 (СТ СЭВ 1286—84)	Ключи гаечные с открытым зевом односторонние. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 2906—80 (СТ СЭВ 1292—84)	Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые. Конструкция и размеры	29
ГОСТ 10112—80	Ключи гаечные двусторонние. Размеры зевов . . .	36
ГОСТ 16983—80 (СТ СЭВ 1293—84)	Ключи гаечные комбинированные. Конструкция и размеры	37

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в набор 30.07.86 Подп. в печ. 20.02.87 2,75 усл. печ. л. 2,88 усл. кр.-отт. 2,32 уч.-изд. л.
Тираж 40000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская. ☎ Зак. 1818

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot c^{-2}$