



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ИНСТРУМЕНТ ЛИТЕЙНЫЙ ФОРМОВОЧНЫЙ И ОТДЕЛОЧНЫЙ

ГОСТ 11775-74 — ГОСТ 11801-74,
ГОСТ 19645—74, ГОСТ 19646—74

Издание официальное

БЗ 10—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ИНСТРУМЕНТ ЛИТЕЙНЫЙ ФОРМОВОЧНЫЙ И ОТДЕЛОЧНЫЙ

ГОСТ 11775-74 — ГОСТ 11801-74,
ГОСТ 19645—74, ГОСТ 19646—74

Издание официальное

♦♦

МОСКВА
1997

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КИЯНКИ ФОРМОВОЧНЫЕ****Конструкция**

Moulding mallets. Design

**ГОСТ
11775—74*****Взамен
ГОСТ 11775—66**

ОКП 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на формовочные киянки, применяемые для изготовления песчаных литейных форм и стержневой ручным способом.

Требования пп. 1—3.1; 3.5—5.3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КИЯНОК

1.1. Конструкция и размеры киянок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

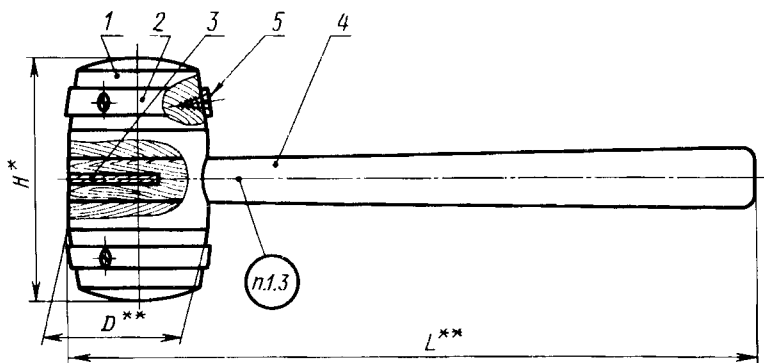
*•

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11—80, 9—85, 8—92)

С. 2 ГОСТ 11775--74



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение киянок | H | L | D | Масса кг (для справок) | Поз. 1 Боск Кол. 1 |
|--------------------|-----|-----|-----|---------------------------|--------------------------|
| | | | | | Обозначение деталей |
| Г002.296576.001 | 110 | 300 | 63 | 0,43 | Г002.296576.001—01 |
| Г002.296576.002 | 140 | 400 | 80 | 0,83 | Г002.296576.002—01 |
| Г002.296576.003 | 160 | 500 | 100 | 1,60 | Г002.296576.003—01 |

Продолжение табл. 1

| Обозначение киянок | Поз. 2 Кольцо Кол. 2 | Поз. 3 Клин Кол. 1 |
|--------------------|----------------------------|--------------------------|
| | Обозначение деталей | |
| Г002.296576.001 | Г002.296576.001—02 | Г002.296576.001—03 |
| Г002.296576.002 | Г002.296576.002—02 | Г002.296576.002—03 |
| Г002.296576.003 | Г002.296576.003—02 | Г002.296576.003—03 |

Продолжение табл. 1

| Обозначение киянок | Поз. 4 Ручка Кол. 1 | Поз. 5 Шуруп по ГОСТ 1145—80 Кол. 6 |
|---------------------|---------------------------|--|
| Обозначение деталей | | |
| Г002.296576.001 | Г002.296576.001—04 | |
| Г002.296576.002 | Г002.296576.002—04 | 2—3×20.016 |
| Г002.296576.003 | Г002.296576.003—04 | |

Пример условного обозначения киянки $H=110$ мм:

Киянка Г002.296576.001 ГОСТ 11775—74

(Измененная редакция, Изм. № 3).

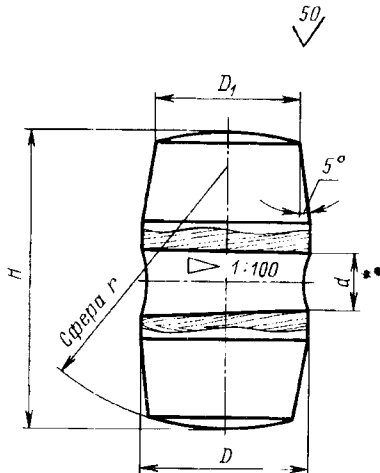
1.2. Технические условия — по ГОСТ 11801—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Маркировать: обозначение киянки и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БОЙКА

2.1. Конструкция и размеры бойка (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

| Обозначение бойков | H | D | D_1 | d Н15 | r | Масса, кг, не более (для справок) |
|--------------------|-----|-----|-------|------------|-----|--|
| Г002.296576.001—01 | 110 | 63 | 58 | 25 | 100 | 0,24 |
| Г002.296576.002—01 | 140 | 80 | 72 | 30 | 125 | 0,55 |
| Г002.296576.003—01 | 160 | 100 | 92 | | 160 | 0,98 |

Пример условного обозначения бойка
 $H = 110$ мм:

Боек Г002.296576.001—01 ГОСТ 11775—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.2. Пиломатериалы — 1 сорт — береза по ГОСТ 2695—83.

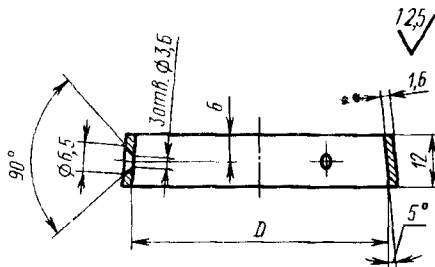
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$ класс точности «грубый» ГОСТ 6449.5—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЬЦА

3.1. Конструкция и размеры кольца (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

| Обозначение колец | D , мм | Масса, кг, не более (для справок) |
|--------------------|----------|--------------------------------------|
| Г002.296576.001—02 | 60 | 0,03 |
| Г002.296576.002—02 | 77 | 0,04 |
| Г002.296576.003—02 | 97 | 0,06 |

Пример условного обозначения кольца $D = 60$ мм:

Кольцо Г002.296576.001—02 ГОСТ 11775—74

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.2. Материал — сталь марки СтЗсп по ГОСТ 380—88.

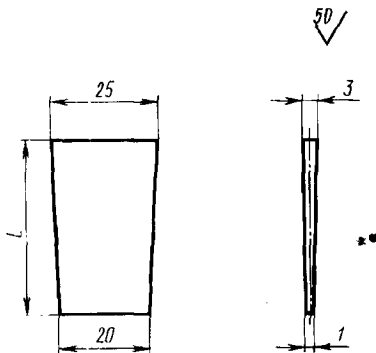
(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3. Предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14; валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛИНА

4.1. Конструкция и размеры клина (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Т а б л и ц а 4

| Обозначение клиньев | l , мм | Масса, кг, не более (для справок) |
|---------------------|----------|--------------------------------------|
| Г002.296576.001—03 | 40 | 0,002 |
| Г002.296576.002—03 | 60 | 0,003 |
| Г002.296576.003—03 | 80 | 0,004 |

Пример условного обозначения клина $l = 40$ мм:

Клин Г002.296576.001—03 ГОСТ 11775—74

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Пиломатериалы — 1 сорт — береза по ГОСТ 2695—83.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_3}{2}$ класс точности «грубый» ГОСТ 6449.5—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУЧКИ

5.1. Конструкция и размеры ручки (поз. 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.

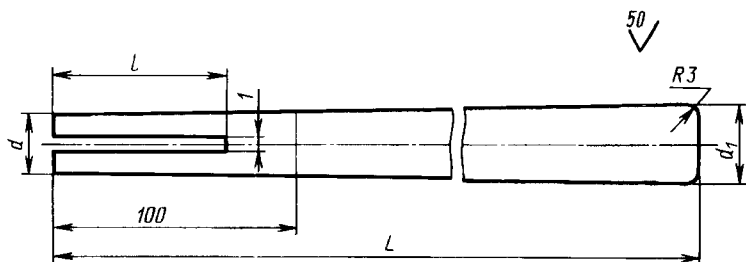
Т а б л и ц а 5

Размеры в мм

| Обозначение ручек | d $j_1 15$ | d_1 | L | l | Масса, кг, не более (для справок) |
|--------------------|-----------------|-------|----------------|-----|--------------------------------------|
| Г002.296576.001—04 | 24 | 30 | 300 | 30 | 0,10 |
| Г002.296576.002—04 | | | 400 | 40 | 0,22 |
| Г002.296576.003—04 | 28 | 40 | 500 | 70 | 0,53 |

Пример условного обозначения ручки
 $L = 300$ мм:

Ручка Г002.296576.001—04 ГОСТ 11775—74



Черт. 5

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

5.2. Пиломатериалы — 1 сорт — береза по ГОСТ 2695—83.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_3}{2}$ класс точности «грубый» ГОСТ 6449.5—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).