

ГОСТ 30092—93
(ИСО 2351—86)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ОТВЕРТКИ-ВСТАВКИ
С ПРИВОДНЫМ НАРУЖНЫМ
ШЕСТИГРАННИКОМ ДЛЯ ВИНТОВ
С ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией
ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15.04.94 (отчет технического секретариата № 2)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Туркменистан | Туркменглавгосинспекция |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 2351—86 «Отвертки-вставки с переходным наружным шестигранником» и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики

4 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 25 января 1996 г. № 34 межгосударственный стандарт ГОСТ 30092—93 (ИСО 2351—86) введен непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ОТВЕРТКИ-ВСТАВКИ С ПРИВОДНЫМ НАРУЖНЫМ ШЕСТИГРАННИКОМ
ДЛЯ ВИНТОВ С ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ**

Размеры

Screwdriver bits for slotted head screws, with male
hexagon drive. Dimensions

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на ручные и механизированные отвертки-вставки для винтов и шурупов с прямым шлицем с наружным присоединительным шестигранником.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 17199—88 Отвертки слесарно-монтажные. Технические условия

ГОСТ 24437—93 Отвертки слесарно-монтажные. Рабочая часть отверток для винтов и шурупов с прямым шлицем. Размеры

ГОСТ 29306—92 Шестигранные присоединительные части вставок для ручных и механизированных отверток. Размеры

3 ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

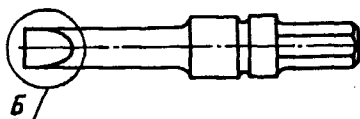
3.1 Отвертки-вставки с наружным присоединительным шестигранником должны изготавливаться трех исполнений: А, С, Е и соответствовать указанным на рисунке 1.

3.2 Основные размеры рабочих частей отверток-вставок должны соответствовать размерам рабочих частей отверток типа б исполнений В и С по ГОСТ 24437.

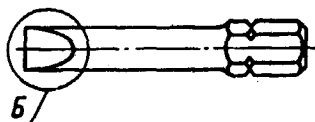
3.3 Основные размеры наружных соединительных шестигранников должны соответствовать ГОСТ 29306.

3.4 Сочетания размеров рабочих частей отверток-вставок для винтов и шурупов с прямым шлицем и наружных соединительных шестигранников должны соответствовать указанным в таблице.

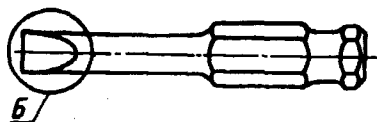
Исполнение А



Исполнение С



Исполнение Е



Б



Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение отверток-вставок | Размеры рабочих частей отверток по ГОСТ 24437 $a \times b$ | Исполнение | Номинальный размер присоединительного шестигранника S_1 по ГОСТ 29306 |
|------------------------------|--|------------|---|
| 7810-1301 | 0,4×2,0 | A | 3,0 |
| 7810-1302 | | C | 4,0 |
| 7810-1303 | 0,4×2,5 | A | 3,0 |
| 7810-1304 | | C | 4,0 |
| 7810-1305 | 0,5×3,0 | A | 3,0 |
| 7810-1306 | | | 5,5 |
| 7810-1307 | | C | 4,0 |
| 7810-1308 | | | 6,3 |
| 7810-1309 | | E | 6,3 |
| 7810-1311 | 0,5×4,0 | A | 3,0 |
| 7810-1312 | | | 5,5 |
| 7810-1313 | | C | 4,0 |
| 7810-1314 | | | 6,3 |
| 7810-1315 | | E | 6,3 |
| 7810-1316 | 0,6×3,5 | A | 3,0 |
| 7810-1317 | | | 5,5 |
| 7810-1318 | | C | 4,0 |
| 7810-1319 | | | 6,3 |
| 7810-1321 | | E | 6,3 |
| 7810-1322 | 0,6×4,5 | A | 3,0 |
| 7810-1323 | | | 5,5 |
| 7810-1324 | | C | 4,0 |
| 7810-1325 | | | 6,3 |
| 7810-1326 | | E | 6,3 |
| 7810-1327 | 0,8×4,0 | A | 3,0 |
| 7810-1328 | | | 5,5 |
| 7810-1329 | | C | 4,0 |
| 7810-1331 | | | 6,3 |
| 7810-1332 | | E | 6,3 |
| 7810-1333 | | | 11,2 |

Окончание таблицы 1

Размеры в мм

| Обозначение отверток-вставок | Размеры рабочих частей отверток по ГОСТ 24437 $a \times b$ | Исполнение | Номинальный размер присоединительного шестигранника S_1 по ГОСТ 29306 |
|------------------------------|--|------------|---|
| 7810-1334 | 0,8×5,5 | А | 3,0 |
| 7810-1335 | | | 5,5 |
| 7810-1336 | | С | 4,0 |
| 7810-1337 | | | 6,3 |
| 7810-1338 | | | 8,0 |
| 7810-1339 | | Е | 6,3 |
| 7810-1341 | | | 11,2 |
| 7810-1342 | 1×5,5 | А | 5,5 |
| 7810-1343 | | С | 6,3 |
| 7810-1344 | | | 8,0 |
| 7810-1345 | | Е | 6,3 |
| 7810-1346 | | | 11,2 |
| 7810-1347 | 1,2×6,5 | А | 5,5 |
| 7810-1348 | | С | 6,3 |
| 7810-1349 | | | 8,0 |
| 7810-1351 | | Е | 6,3 |
| 7810-1352 | 11,2 | | |
| 7810-1353 | 1,2×8,0 | А | 5,5 |
| 7810-1354 | | С | 6,3 |
| 7810-1355 | | | 8,0 |
| 7810-1356 | | Е | 11,2 |
| 7810-1357 | 1,6×8,0 | С | 6,3 |
| 7810-1358 | | | 8,0 |
| 7810-1359 | | Е | 6,3 |
| 7810-1361 | | | 11,2 |
| 7810-1362 | | | 1,6×10,0 |
| 7810-1363 | 8,0 | | |
| 7810-1364 | Е | 6,3 | |
| 7810-1365 | | 11,2 | |
| 7810-1366 | 2,0×12,0 | С | |
| 7810-1367 | | Е | 11,2 |
| 7810-1368 | 2,5×14,0 | Е | 11,2 |

Пример условного обозначения отвертки-вставки исполнения С с размерами рабочей части $a \times b = 0,6 \times 3,5$ мм и присоединительного шестигранника $S_1 = 6,3$ мм с покрытием Х9:
Отвертка-вставка 7810-1319 Х9 ГОСТ 30092—93

УДК 621.883.7-2:006.354 ОКС 25.140 Г24 ОКП 39 2660

Ключевые слова: ручные отвертки-вставки, механизированные отвертки-вставки, наружный присоединительный шестигранник, основные размеры рабочих частей, основные размеры наружных присоединительных шестигранников

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.03.96. Подписано в печать 20.05.96.
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 200 экз. С 3442. Зак. 230.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6